

# Une haute visibilité qui ne se délave pas

## PRODUIT

Certificatio  
n CE en  
cours

**CAT III**  
Tyvek® de 47 g/m<sup>2</sup>

- // EN ISO 20471 – **classe 3**
- // Type 5-B : EN ISO 13982-1
- // Type 6-B : EN 13034
- // EN 14126-5 (biologique)
- // EN 1149-5 (antistatique)
- // EN 1073-2



## APPLICATIONS



RAIL



INDUSTRIE MINIÈRE



ROUTE



SOUS-TERRAINS



RAMASSAGE  
DES DÉCHETS



PORTS/  
AÉROPORTS

## AVANTAGES CLÉS

- ✓ **PROTECTION CHIMIQUE ET HAUTE VISIBILITÉ COMBINÉE** en un seul vêtement (par rapport à un vêtement de travail + une veste HV)
- ✓ **AUCUN LAVAGE, AUCUN CONTRÔLE, AUCUN ENNUI** : Inutile de contrôler les lavages et leur incidence sur la haute visibilité. Flambant neuf à l'utilisation et à jeter lorsqu'il est sale/contaminé.
- ✓ **NORME BIO (uniquement sur les tissus)** : en cas de contact avec des risques biologiques
- ✓ **RESPIRANT** grâce à la technologie Tyvek®
- ✓ Coupe **ERGONOMIQUE** et très **LÉGÈRE** (par rapport aux vêtements réutilisables)

## LE SAVIEZ-VOUS ?

- Aujourd'hui, de nombreuses applications exigent une haute visibilité et une conformité avec la **norme EN 20471 (orange + bandes)**
- Le lavage a une incidence directe sur les bandes réfléchissantes et sur la couleur. C'est pourquoi certains fabricants précisent un nombre maximal de lavages. En l'absence d'indication, la norme impose de **vérifier la qualité de la visibilité tous les 5 lavages**.
- Il ne s'agit pas uniquement d'une question de coût, mais aussi de contrôles chronophages :

