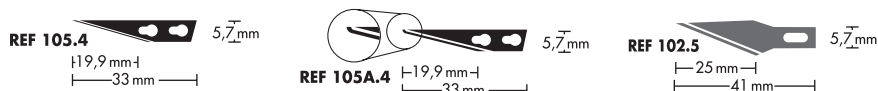


102.5 / 105.4 / 105A.4

Idéales pour tout travail de découpe de précision. Pour travaux fins et délicats.



Réf. lame	Désignation	Type	Condt	Poids condit	Dimensions (mm) Long. • Larg. • Ep.	Angle d'aiguisage	Dureté
105.4	Lame pour ébavurage	Acier haute teneur en carbone	100 x 1 lame	0,135 kg	33 x 5,7 x 0,4	28,5°	62-65 Hrc
105A.4	Lame pour ébavurage à pointe arrondie	Acier haute teneur en carbone	100 x 1 lame	0,136 kg	33 x 5,7 x 0,4	28,5°	62-65 Hrc

Lames conditionnées en emballage sécurisé individuel.

102.5	Lame pour ébavurage	Acier haute teneur en carbone	100 lames	0,128 kg	41 x 5,7 x 0,5	24,5°	62-65 Hrc
-------	---------------------	-------------------------------	-----------	----------	----------------	-------	-----------

Lame conditionnée en boîte de 100.

COUTEAUX ASSOCIÉS

JETTY, SAUMOS.

Mure & Peyrot, fabricant de lames... depuis plus de 115 ans.

Pour une constance de qualité, nos lames sont fabriquées en continu à partir de rouleau en acier à haute teneur en carbone (supérieure à 1.1%).

- 1 Une première opération consiste à découper, par une simple frappe, la forme définitive des lames qui seront homogènes et réversibles.
- 2 Toujours en continu, elles entrent dans un four dit "tunnel" où la montée en température sera progressive jusqu'à 950°C afin d'obtenir une dureté élevée.
- 3 Une dureté élevée, de 62 à 64 Hrc, améliore la qualité de coupe, mais la lame peut devenir fragile et cassante ; c'est pourquoi nous faisons subir à nos lames une troisième opération, une trempe à basse température à 380°C (appelé le "revenu"). On élimine ainsi les tensions internes de l'acier et on se protège du côté cassant, tout en maintenant la dureté de la lame.

4 Ensuite, nos lames sont polies afin d'améliorer leur aspect mais aussi, et surtout, afin d'effacer leur rugosité : on améliore et facilite ainsi le glissement de la lame lors de la coupe.

5 Enfin, on aiguisé la lame en 4 passages, 2 de chaque côté, en pratiquant un aiguisage toit (roofsharp) ; on diminue ainsi le risque d'usure de la lame lors de son maniement et on augmente sa longévité.

MURE & PEYROT

25, rue Roger Touton • BP 50120 • Parc d'Activités Bordeaux Nord • 33041 BORDEAUX CEDEX - FRANCE
Tél. : +33 (0)556 693 200 / Fax : +33 (0)556 693 202 / E-mail : mail@mure-peyrot.com

RETROUVEZ TOUTES LES INFORMATIONS SUR
MURE-PEYROT.COM